

TRAC-CHECK

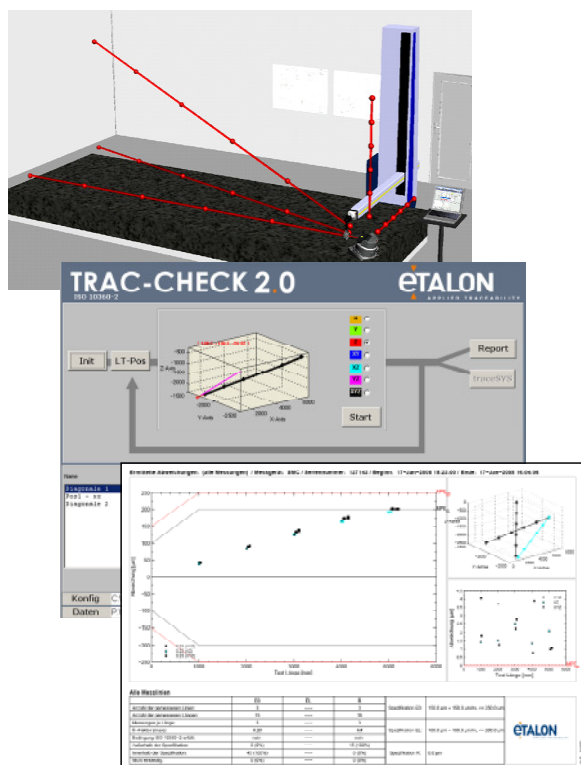
▷ NORMGERECHTE PRÜFUNG VON MESS- UND WERKZEUGMASCHINEN

ÜBERPRÜFUNG DER GEOMETRIE VON MESS- UND WERKZEUGMASCHINEN IN 30 MINUTEN

TRAC-CHECK ist ein patentiertes Verfahren, das durch den Einsatz des LaserTRACERS oder eines Lasertrackers die Prüfung der Maschinengeometrie in Rekordzeit möglich macht.

DAS VERFAHREN

Der LaserTRACER wird freihändig in der Ecke der Maschine aufgestellt. Nach Anfahren weniger Positionen der Maschine ermittelt **TRAC-CHECK** den genauen Standort des LaserTRACERS und schlägt diejenigen Linien vor, die von dieser Position aus normgerecht gemessen werden können: Achsparallele Längen, Flächen- oder Raumdiagonalen werden normgerecht geprüft und ausgewertet, nur durch einen Mausklick!



- ▷ AUTOMATISCH ERZEUGTE MESSLINIEN
- ▷ ÜBERSICHTLICHE TRAC-CHECK-OBERFLÄCHE
- ▷ MESSBERICHT-MÖGLICHKEITEN

Vertrieb, Schulung, Volumetrische Kalibrier- und Kompensationsdienstleistungen

AfM
Accuracy for Machines

Gartenstraße 133
73430 Aalen
Tel +49 (0) 7361 889608 0
Tel +49 (0) 7361 889608 99
www.afm-tec.de
info@afm-tec.de

Hersteller: ETALON

ETALON
APPLIED TRACEABILITY

BUNDESALLEE 100, D-38116 BRAUNSCHWEIG
TEL. +49 (0)531-592 1970. FAX +49 (0)531-592 1979.
www.etalon-ag.com

WARUM TRAC-CHECK?

Bei der Anwendung der **ISO 10360-2** bzw. der **VDI/VDE 2617** oder **ISO 230-2** und **-6** stellt sich immer die Frage nach den verfügbaren Normalen für die Geometrieprüfung. Für hochgenaue Maschinen sind die verfügbaren Kalibrierunsicherheiten oft unbefriedigend, und insbesondere bei großen Maschinen ist die Anforderung, 66 % der Messlinie zu überdecken, kaum zu realisieren.

In der neuen Revision der **ISO 10360-2** ist deshalb die Verwendung von Laserinterferometern für die Prüfung ausdrücklich zugelassen werden.

Mit TRAC-CHECK bietet Etalon dafür ein Verfahren an, dass durch den Einsatz des LaserTRACERs oder eines Lasertrackers die Prüfung von Maschinen in Rekordzeit möglich macht.

SO FUNKTIONIERT TRAC-CHECK

Der LaserTRACER oder Lasertracker wird frei-händig in der Ecke der Maschine aufgestellt. Nach Anfahren weniger Positionen der Maschine ermittelt **TRAC-CHECK** den genauen Standort des LaserTRACERs und schlägt in einer grafischen Bedienoberfläche diejenigen Linien vor, die von dieser Position aus normgerecht gemessen werden können: Achsparallele Längen, Flächen- oder Raumdiagonalen normgerecht erfassen!

Während die Maschine diese Messlinien durch-führt, zeichnet das Interferometer für jede Stützstelle die Längenmesswerte auf.

Der Vergleich dieser Längen mit den Soll-längen ergibt die Längenmessabweichung, die mit der Spezifikation der Maschine verglichen wird.

IHRE VORTEILE

- ▷ Geringer Zeitbedarf: Eine Geometrieprüfung kann in 30 Minuten erfolgen.
- ▷ Sehr einfache Handhabung: Keine Ausrichtung oder Maschinenprogrammierung notwendig.
- ▷ Höchste Genauigkeit: Die Unsicherheit der interferometrischen Längenmessung beträgt bei Verwendung des LaserTRACERs unter normalen Bedingungen $U_{(k=2)} = 0,1 \mu\text{m} + 0,3 \mu\text{m}/\text{m}$
- ▷ Konform mit der letzten Revision der **ISO 10360-2**
- ▷ Schnittstellen zum LaserTRACER und zu Laser-trackern (Leica, Faro)
- ▷ Umfangreiches Prüfprotokoll
- ▷ Berücksichtigung der Testunsicherheiten
- ▷ Optional ist auch die Prüfung nach **ISO 230-4** (Kreisformtest) mit dem LaserTRACER möglich

SYSTEMVORAUSSETZUNGEN

- ▷ Prozessor: mindestens 1 GHz
- ▷ Arbeitsspeicher: mindestens 512 MB
- ▷ Freier Festplattenspeicher: 250 MB
- ▷ Auflösung Grafikkarte: mind. 1024 x 768
- ▷ Betriebssystem: Windows XP, VISTA oder 7 (32 Bit)
- ▷ Anschlüsse: mindestens zwei freie USB
- ▷ Software zum Bericht lesen: Adobe Reader