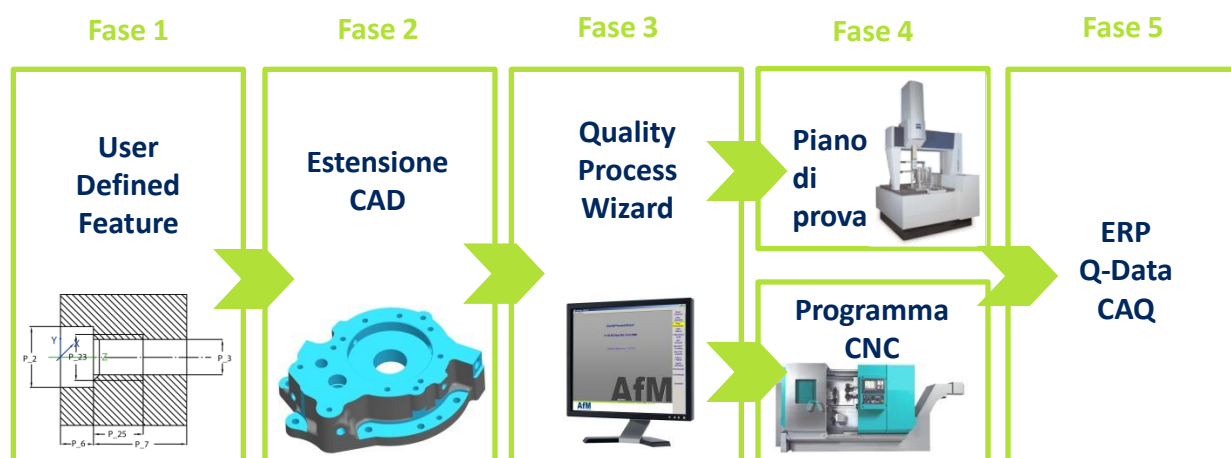


Ottimizzazione settoriale del processo

La soluzione coerente



Situazione tecnica

Le informazioni presenti nel modello volumetrico CAD di solito non possono essere trasferite per intero e in modo strutturato ai processi successivi. Molti sistemi CAD performanti offrono la possibilità di rappresentare, attraverso i così detti UDF (user defined feature), gruppi geometrici funzionali, che si riscontrano ripetutamente, in diverse dimensioni, nel pezzo di produzione (p. es. fori ciechi e filettature), in modo da standardizzarli per la progettazione. Le caratteristiche appartenenti ad un gruppo geometrico saranno allegate in un UDF e quindi "raggruppate".

Le funzioni basilari dei sistemi CAD per la creazione e l'uso degli UDF facilitano l'inserimento di UDF dai contenuti dettagliati. Questo, purtroppo, limita fortemente le potenzialità di una flessibile assegnazione della numerazione. Inoltre non vi è alcuna possibilità di esportare le informazioni UDF da un modello volumetrico, per poterle utilizzare nei processi successivi.

Innovazione

Inserimento di un sistema standardizzato per la creazione di "UDF intelligenti" strutturati ed flessibilmente espandibili. Caratteristiche appartenenti tra loro saranno conseguentemente raggruppate in UDF e quindi saranno anche identificabili e rappresentabili in ogni momento nei processi successivi.

Le precedenti possibilità e un sistema di designazione continua e strutturata di tutti i dati necessari saranno ampliati attraverso comode maschere di inserimento.

Dati strutturati e completi relativi al processo e senza disegno

L'informazione completa per i processi successivi (produzione, tecnica di misurazione, ecc.) è già pronta al momento della creazione nel modello volumetrico in CAD con UDF intelligente. AfM offre una ampia biblioteca

generale di UDF utilizzabili. Grazie alla completezza delle informazioni UDF, la creazione di disegni 2D può essere evitata.

Tutti o singoli tipi di UDF possono essere rappresentati, in qualsiasi formato, sul pezzo di produzione, in modo veloce e facilmente riconoscibile.

Interfaccia per il trasferimento continuo di informazioni UDF

Sono disponibili interfacce standardizzate (p. es. .xml) per i più importanti sistemi CAD per le esportazioni complete di dati UDF.

Risparmio attraverso la standardizzazione

Attraverso la standardizzazione non saranno necessari nuovi strumenti. In gran parte, l'influenza individuale dell'utente così come errori causati da inserimento manuale potranno essere evitati.

QPW per la preparazione dei dati

I dati saranno acquisiti, attraverso l'interfaccia presente, nel QPW (Quality Process Wizard). Qui saranno completati e collegati con ulteriori informazioni specifiche del cliente per la produzione, la tecnica di misurazione, la pianificazione, gli acquisti e la distribuzione. Questo semplifica notevolmente i processi successivi. Nel QPW possono essere definiti metodi di produzione specifici del cliente che sono necessari per la creazione delle UDF. Ai metodi di produzione saranno assegnati i necessari utensili. Agli utensili saranno assegnate le macchine sulle quali potranno essere utilizzati. In più potranno essere inseriti utensili, macchine, operatori, e tariffe di costi generali così come durata della vita degli utensili presenti e degli impianti di produzione.

Pianificazione, acquisto e distribuzione

Il collegamento degli elementi costruttivi (UDF) con queste ulteriori informazioni permette di automatizzare i processi di pianificazione e di avere la stima dei costi produttivi a "portata di click". Le offerte potranno essere redatte in modo facile e veloce. Per le richieste ai fornitori, i costi di produzione reali sono già presenti sulla base dei dati preparati in QPW. I costi degli utensili si deducono dal numero dei pezzi da produrre.

Tecnica di produzione e misurazione

Strategie specifiche del cliente per la produzione e la tecnica di misurazione possono essere inserite nel QPW. Il QPW crea automaticamente programmi CNC per macchine di misura a coordinate e macchine utensili, completi e capaci di girare, con le strategie allegate.

Creando il programma di lavorazione, sarà usato il know-how di produzione nei presenti cicli di lavorazione.

Questi saranno compilati nel QPW con i valori dei parametri degli elementi costruttivi (UDF).

Comunicazione semplificata

Le designazioni create nel Structure Designer (numero del timbro) degli elementi costruttivi utilizzati (UDF) restano invariate nel corso di tutto il processo. Con ciò la comunicazione interna ed esterna e lo scambio strutturale di dati saranno sostanzialmente semplificati.

Dati comparabili

Risultati di lavorazioni e misurazioni diverranno comparabili se saranno elaborati internamente ed esternamente con lo stesso programma.

Scambio dati continuo

Sono presenti interfacce per il trasferimento dei dati creati al sistema ERP o CAQ primario.

Interessante modello dei costi

Costi di acquisto bassi (pay by use), così come il calcolo dei costi in relazione all'uso del QPW riduce il rischio finanziario.

Il Vostro vantaggio

- Standardizzazione delle UDF + Parametri
- Biblioteche UDF intelligenti e sperimentate sul campo
- Interfaccia per l'esportazione dei dati UDF
- Designazioni singole comuni
- Possibilità di fare ameno dei disegni 2D
- Costi produttivi a "portata di click"
- Processo di pianificazione automatizzato
- Redazione automatizzata del programma CNC
- Risparmio e prevenzione di errori

AfM
Accuracy for Machines

AfM Technology Italia Srl

Via Giotto 25
39100 Bolzano (BZ)
Italy

Tel +39 0471 911935
Fax +39 0471 911935

www.afm-tec.it
info@afm-tec.it