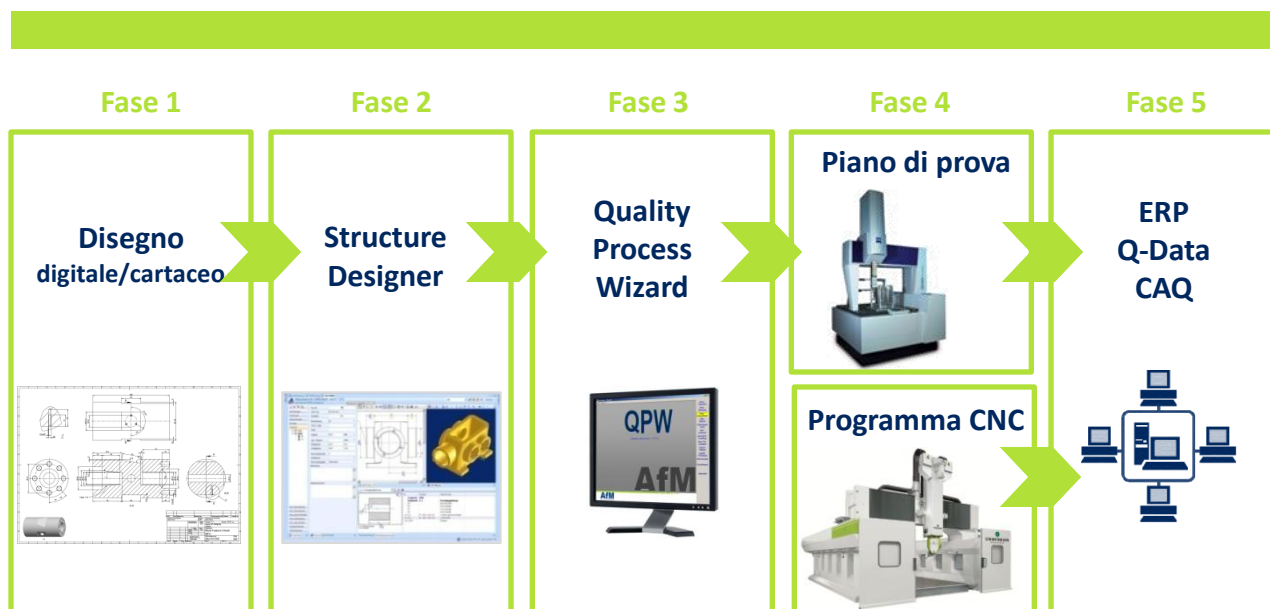


## Ottimizzazione del processo basata sul disegno



### Destinatari

Imprese di produzione che non hanno un proprio sviluppo CAD in sede dove i prodotti sono creati in base a dati CAD o disegni tecnici.

### Situazione tecnica

Le imprese di produzione ricevono spesso informazioni di prodotto da diverse fonti:

- Disegni 2D cartacei o digitali (IGES, PDF, DXF, ecc.)
- Modelli volumetrici 3D in diversi formati (STEP, VDA, Native, ecc.)

Per i processi in successione, questi dati devono essere inseriti in diverse aree e, sempre più spesso, in diversi sistemi. Questo avviene spesso manualmente, è impegnativo e soggetto a errori. L'identificazione di ogni singola caratteristica avviene spesso arbitrariamente e quindi non è inequivocabile. Ogni modifica progettuale rende questo processo nuovamente necessario e aumenta il tasso di errore.

### Innovazione

Il Structure Designer di AfM riduce significativamente questo molteplici e inutile sforzo! Indipendentemente dal formato dei dati presenti, tutte le informazioni saranno registrate in **un punto centrale**, completate da una numerazione inequivocabile e preparate per tutti i processi successivi in una forma strutturata e ottimale. Le modifiche sono in ogni caso centralizzate.

### Dati completi e strutturati per l'integrazione ai processi

Singole caratteristiche appartenenti tra loro, suddivise in diverse viste del disegno, saranno visualizzate con un unico numero e collegate all'elemento costruttivo. In questo caso AfM offre una ampia biblioteca di elementi costruttivi generalmente utilizzabili per il raggruppamento delle singole caratteristiche. La completezza delle informazioni per i processi successivi dipende dalla preparazione centrale dei dati nel Structure Designer.

## **Interfaccia per il continuo trasferimento dei dati preparati**

Attraverso un'interfaccia standardizzata .xml i dati saranno trasferiti al processo successivo!

## **QPW per la preparazione dei dati**

I dati saranno acquisiti nel QPW (Quality Process Wizard) attraverso l'interfaccia presente. Lì saranno completati e collegati con ulteriori informazioni specifiche del cliente per la produzione, la tecnica di misurazione, la pianificazione, gli acquisti e la distribuzione. Con ciò, i processi successivi saranno significativamente facilitati. Nel QPW possono essere definiti metodi di produzione specifici del cliente, i quali sono richiesti per la produzione degli elementi (UDF) costruttivi. Ai metodi di produzione saranno assegnati i necessari utensili. Agli utensili sarà assegnata la macchina sulla quale potranno essere adoperati. Inoltre possono essere assegnati utensili, macchine, operatori, e tariffe di costi generali così come durata degli utensili e dispositivi di produzione presenti.

## **Pianificazione, Acquisto e distribuzione**

Il collegamento degli elementi costruttivi (UDF) con queste ulteriori informazioni permette di automatizzare i processi di pianificazione e di avere la stima dei costi produttivi a "portata di click". Le offerte potranno essere redatte in modo facile e veloce. Per le richieste ai fornitori, i costi di produzione reali sono già presenti sulla base dei dati preparati in QPW. I costi degli utensili si deducono dal numero dei pezzi da produrre.

## **Produzione e tecnica di misurazione**

Strategie specifiche del cliente per la produzione e la tecnica di misurazione possono essere inserite nel QPW. Il QPW crea automaticamente programmi CNC per macchine di misura a coordinate e macchine utensili, completi e capaci di girare, con le strategie allegate. Creando il programma di lavorazione, sarà usato il know-how di produzione nei presenti cicli di lavorazione. Questi saranno compilati nel QPW con i valori dei parametri degli elementi costruttivi (UDF).

## **Comunicazione semplificata**

Le designazioni create nel Structure Designer (numero del timbro) degli elementi costruttivi utilizzati (UDF) restano invariate nel corso di tutto il processo.

Con ciò la comunicazione interna ed esterna e lo scambio strutturale di dati saranno sostanzialmente semplificati.

## **Dati comparabili**

Risultati di lavorazioni e misurazioni diverranno comparabili se saranno elaborati internamente ed esternamente con lo stesso programma.

## **Scambio dati continuo**

Sono presenti interfacce per il trasferimento dei dati creati al sistema ERP o CAQ primario.

## **Interessante modello dei costi**

Costi di acquisto bassi (pay by use), così come il calcolo dei costi in relazione all'uso del QPW riduce il rischio finanziario.

## **Il Vostro vantaggio**

- Standardizzazione basata sul disegno
- Raggruppamento delle caratteristiche singole in elementi costruttivi
- Interfaccia .xml per l'esportazione dei dati preparati
- Designazioni singole comuni
- Costi produttivi a "portata di click"
- Processo di pianificazione automatizzato
- Redazione automatizzata del programma CNC
- Risparmio e prevenzione di errori

**AfM**  
Accuracy for Machines

**AfM Technology Italia Srl**  
Via Giotto 25  
39100 Bolzano (BZ)  
Italy  
Tel +39 0471 911935  
Fax +39 0471 911935  
www.afm-tec.it  
info@afm-tec.it